

Crazy Iron



KAWASAKI ZX-6R 636 2024+

ID 4080112\4080117

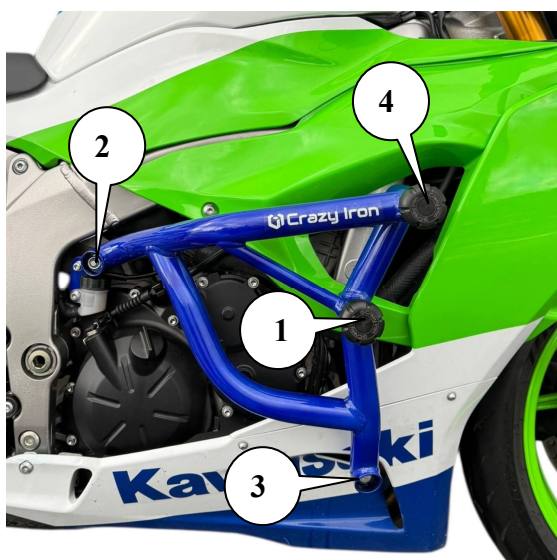


Рис 1 Установленная клетка вид справа



Рис 2 Установленная клетка вид слева



Рис 3 Вид на точку №2 правой стороны (перенос бачка заднего тормоза)

Монтаж и комплектация:

*Советуем не производить работы по установке изделия самостоятельно и обратиться в специализированный сервис.

1. Доработайте пластик, доступной Вам технологией, для доступа к крепежным точкам №1 правой и левой стороны (см. приложение 1)
2. Открутите оригинальный крепеж в точке №1 (болт крепления двигателя) с правой стороны мотоцикла.

!!!Внимание не допускайте одновременного выкручивания болтов крепления двигателя в 2х точках с одной стороны или в 4 точках на обеих сторонах мотоцикла! Это может привести к смещению положения двигателя в раме!

3. Открутите расширительный бачек заднего тормоза, для полноценного доступа к точке №2.
4. Приложите правую половину клетки к точке крепления правой стороны 1 (как это показано на рис.1).
5. Используя комплект крепежа, позиция 1 (правая) предварительно закрепите клетку в точке №1.
6. Открутите оригинальный крепеж в точке №2 (болт крепления двигателя) с правой стороны мотоцикла.
7. Совместите крепежные отверстия на мотоцикле с монтажным отверстием в клетке точки №2 (см. рис.1) на правой стороне мотоцикла. Клетка при этом предварительно зафиксирована в точке №1.
8. Используя комплект крепежа, позиция 2 (правая) предварительно закрепите клетку в точке №2. Необходимо заменить оригинальный болт на шпильку M10 L=280 из комплекта.
9. Повторите пункты 2-8 для левой стороны, за исключением расширительного бачка.
10. Используя штангу L=310 и комплект крепежа, позиция 3 (правая и левая) таблицы 2, закрепите между собой точки №3 правой и левой стороны.
11. Для переноса расширительного бачка заднего тормоза необходимо установить пластину (с приваренной гайкой) из комплекта на штатное место крепление бачка, предварительно зафиксировать винтом M6x20 из комплекта. Расширительный бачек заднего тормоза необходимо закрепить на пластине оригинальным винтом крепления бачка (см. рис 3)
12. Протяните все точки крепления клетки динамометрическим ключем с рекомендуемым моментом затяжки, указанным в таблице 1.
13. Установите в точки №1 и 4 правой и левой стороны клетки слайдеры, позиции 4-7 таблицы 2 и закрепите их саморезами в соответствующее отверстие.
14. В случае использования демпферной клетки 4080117 вместо слайдеров в точках №1, 4 используются демпферные слайдеры (см. схему сборки демпферных слайдеров).

Общие моменты затяжки в Н*м		
Резьба	Материал	
	Сталь	Алюминий
M6	10	6
M8	24	20
M10	48	35
M12	56	45

Таблица 1



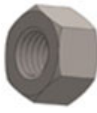






Позиция	Наименование				
1 (правая)	Болт М10х1,25х110 DIN960	Гровер 10 DIN 127	Шайба 10,5 DIN 125		
					
1 (левая)	Болт М10х1,25х120 DIN960	Гровер 10 DIN 127	Шайба 10,5 DIN 125		
					
2 (правая)	Шпилька М10х280	Шайба 10,5 DIN 125	Гайка М10 DIN 985	Винт М6х20 DIN 912 и пластина	Проставочная втулка 14х8х8
					
2 (левая)		Шайба 10,5 DIN 125	Гайка М10 DIN 985		
					
3 (правая)	Болт М10х1,25х70	Гровер 10 DIN 127	Шайба 10,5 DIN 125	Штанга Ø16 L=310	
					
3 (левая)	Болт М10х1,25х70	Гровер 10 DIN 127	Шайба 10,5 DIN 125		
					
4	Слайдер	Саморез			
					
5	Слайдер	Саморез			
					
6	Слайдер	Саморез			
					
7	Слайдер	Саморез			
					

Таблица 2

Доработка пластика в монтажных точках №1 для KAWASAKI ZX-6R 636 2024+

1. Выполните разметку отверстий на правой и левой стороне пластика. (см. приложение 1)

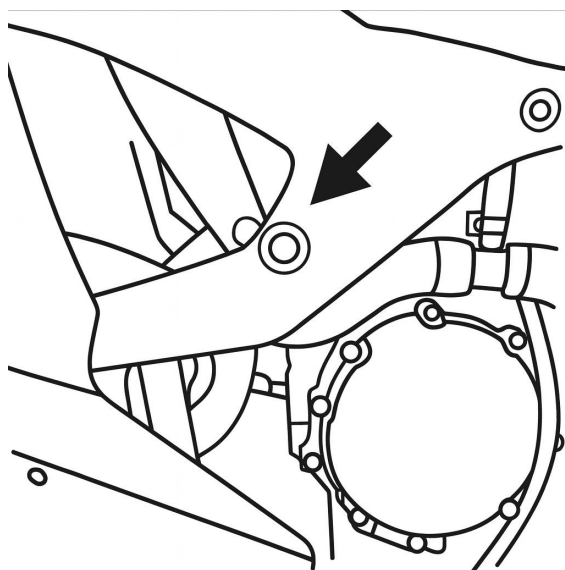


Рис 4 Разметка напротив точек крепления №1(на примере левой стороны)

2. Выполните отверстие диаметром не менее 24мм.

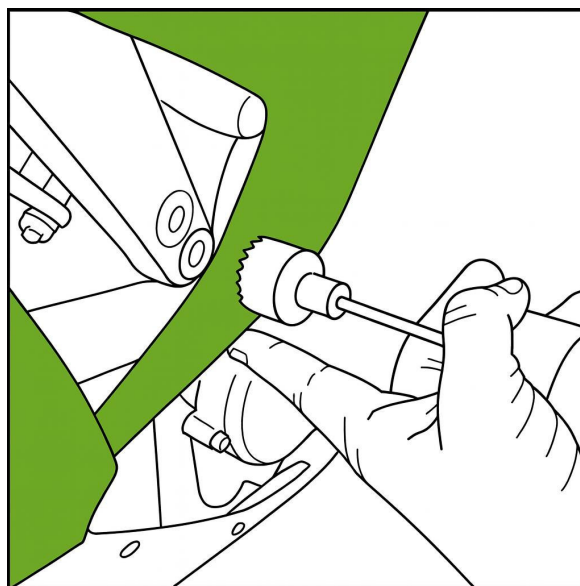


Рис 5 Доработка пластика сверлением коронкой (на примере левой стороны)

3. Проведите аналогичные действия для правой стороны.

Приложение 1

Доработка пластика в монтажных точках.

1. Сделайте выбор, какую сторону бокового пластика, правую или левую, дорабатывать в первую очередь.
2. Демонтируйте боковой пластик выбранной стороны.
3. Демонтируйте оригинальный болт (в большинстве случаев крепления двигателя) крепежной точки, напротив которой необходимо сделать отверстие.
4. Разметьте положение будущего отверстия:

Crazy Iron, в качестве примера, рекомендует 3 способа разметки отверстия на пластике перед установкой. Вы можете использовать свой метод, главное, что бы он позволял выполнить отверстие нужного диаметра в боковом пластике соосно с крепежным отверстием в раме.

4.1 С помощью маркера:

- вставьте в отверстие рамы маркер или фломастер (максимально соосно насколько это возможно);
- установите боковой пластик на штатное место – маркер оставит точку на внутренней стороне бокового пластика, которая будет являться центром будущего отверстия.

4.2 С помощью лазерного уровня:

- установите лазерный уровень на ровную поверхность (возможно, понадобится штатив);
- откалибруйте лазерный уровень, если есть такая возможность;
- установите точку пересечения горизонтального и вертикального луча в центр соответствующего отверстия или головки болта. Для наилучшей точности необходимо, что бы лазерный уровень был установлен строго напротив отверстия;
- установите боковой пластик на штатное место - проекция точки пересечения на внешнюю сторону бокового пластика будет являться центром будущего отверстия.

4.3 С помощью отпечатка головки болта:

Работает только в том случае, если между рамой мотоцикла, около монтажной точки, и боковым пластиком небольшое расстояние.

- при демонтаже оригинального болта (в большинстве случаев крепления двигателя) крепежной точки, не выкручивайте его до конца (примерно на половину глубины резьбы);
- нанесите на головку болта любое подручное красящее вещество или любое другое вещество оставляющее следы (мел, уголь, краска и прочие);
- установите боковой пластик на штатное место и прижмите до касания головки болта внутренней стороны пластика - головка болта оставит след на внутренней стороне пластика, центр которого будет являться центром будущего отверстия.

5. Выполните отверстие необходимого диаметра, по разметке получившейся выбранным Вами способом, коронкой или любым другим инструментом.
6. Закрепите пластик всем штатным крепежом (если этого не сделано ранее) и протяните крепеж с рекомендуемыми моментами затяжки указанными в руководстве по эксплуатации или в сервисном руководстве для вашего мотоцикла.