



Дуги на мотоцикл:

1. Yamaha MT-07 / FZ-07 — 2014–2024
2. Yamaha MT-07 (новое поколение) — 2025 +
3. Yamaha MT-07 Tracer — 2016–2019
4. Yamaha XSR700 — 2015–2021

ID: 34001

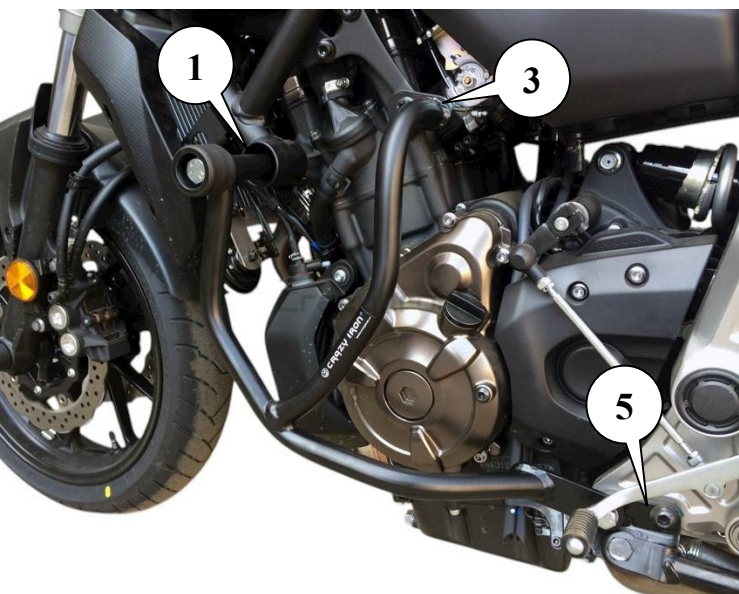


Рис.1. Установленная клетка вид слева

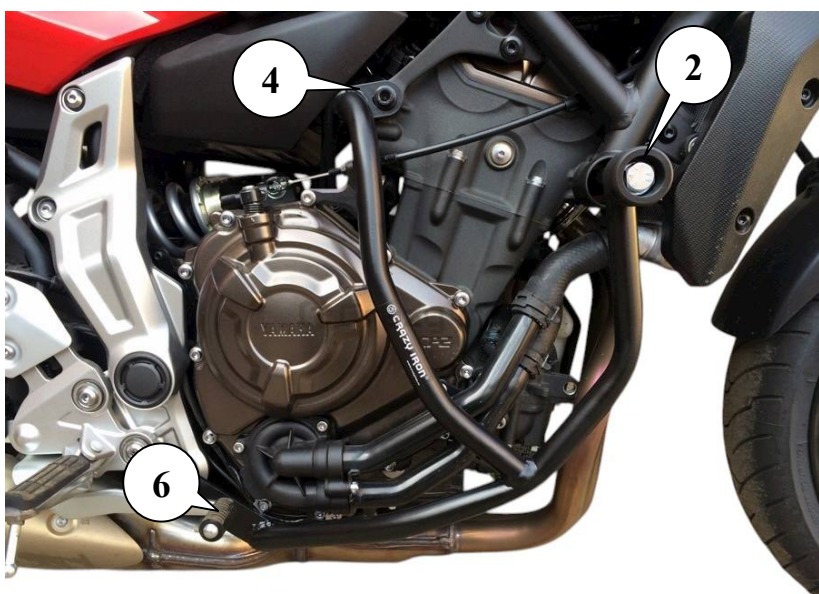


Рис.2. Установленная клетка вид справа

1. Рекомендуем производить установку в специализированных сервисах.

Монтаж защитных конструкций на мотоцикл требует точности, правильного инструмента и понимания конструкции рамы. Неправильная установка может привести к перекосу, повреждению резьбы или другим техническим проблемам. Поэтому настоятельно рекомендуем обращаться в профессиональные мастерские, имеющие опыт работы с мототехникой, и не выполнять установку самостоятельно без соответствующих навыков.

2. Не выкручивайте одновременно все болты с обеих сторон мотоцикла.

При одновременном выкручивании крепежа с левой и правой сторон возможен наклон двигателя в раме, смещение посадочных мест и затруднённая обратная сборка. Работы необходимо проводить поочерёдно, сохраняя устойчивость и правильное положение двигателя относительно рамы.

3. Не затягивайте болты сразу — сначала наживите все крепления.

Наживите все болты вручную, чтобы детали заняли правильное положение, а затем равномерно и постепенно затягивайте их, поочерёдно с каждой стороны, делая по несколько витков за раз. Это позволит избежать перекосов и излишнего напряжения в конструкции.

4. Используйте данные по моментам затяжки из технических таблиц.

Превышение или недотягивание момента может привести к повреждению резьбы, деформации деталей или ослаблению соединений. Всегда ориентируйтесь на заводские значения момента затяжки, указанные в сервисной документации производителя мотоцикла.

Комментарии:

1. Определите точки крепления дуг согласно рисункам 1 и 2.
2. Произведите установку дуг поочередно, сначала левую сторону потом правую.
3. Открутите болт в точке №1 (рис.1).
4. Наживите левую дугу в точке №1 (рис.1). Используйте монтажный крепеж из табл. №2.
5. Открутите болт в точке №5 (рис.1).
6. Наживите левую дугу в точке №5 (рис.1). Используйте монтажный крепеж из табл. №2.
7. Открутите болт в точке №3 (рис.1).
8. Зафиксируйте дугу в точке №3 на заводской болт, ранее выкрученный.
9. Повторите пункты 3-8 для правой стороны.
10. Протяните все точки крепления клетки динамометрическим ключом с рекомендуемым моментом затяжки, указанным в таблице 1.

Общие моменты затяжки в Н*м		
Резьба	Состояние резьбы	
	Сталь	Алюминий
M10	48	35
M12	56	45

Таблица 1

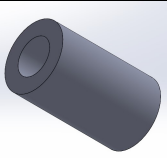
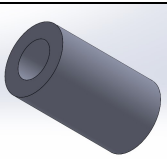
Позиция	Наименование			
1 (левая)	Болт M12x1.25x160 DIN 960	Гровер 12 DIN 127	Шайба 12,5 DIN 125	Слайдер
				
2 (правая)	Болт M12x1.25x150 DIN 960	Гровер 12 DIN 127	Шайба 12,5 DIN 125	Слайдер
				
3 (левая)	Используется заводской болт.			
4 (правая)				
5 (левая)	Болт M10x1.25x40	Проставочная втулка 16x10x11	Гровер 10 DIN 127	Шайба 10,5 DIN 125
				
6 (правая)	Болт M10x1.25x50	Проставочная втулка 22x10x20	Гровер 10 DIN 127	Шайба 10,5 DIN 125
				

Таблица 2